

Описание

- Блок управления БИВ-11 предназначен для автоматического контроля и управления централизованными импульсными смазочными системами с электроприводом по времени или по количеству ходов оборудования и обеспечивает форсированную смазку путем многократной прокачки системы после длительной остановки смазываемого оборудования.
- Блок управления рассчитан для работы в помещениях при температуре окружающего воздуха от +1°C до +55°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C.
- Климатическое исполнение и категория размещения блока управления, предназначенного для стран с умеренным климатом – УХЛ4 для стран с тропическим климатом – О4.1.



Блок управления типа БИВ-11

Обозначение

Пример условного обозначения блока управления на номинальное напряжение 24 В переменного тока, частотой 50, 60 Гц, и предназначенного для стран с умеренным климатом:

Блок управления БИВ-11 УХЛ4, 24V, 50, 60Hz ТУ2.053.022 5228.009-91

то же, для стран с тропическим климатом:

Блок управления БИВ-11 О4.1, 24V, 50, 60Hz ТУ2.053.022 5228.009-91.

Технические характеристики

Таблица 1

Наименование параметров	Данные
1. Род тока питающей сети	переменный
2. Напряжение питания, В	24 \pm 10% -15%
3. Частота тока, Гц	50 \pm 1, 60 \pm 1
4. Вид управления	автоматический
5. Режим работы	продолжительный
6. Количество перекачек в режиме многократной прокачки	1; 2*; 4 ... 32*
7. Время ограниченной работы насоса, с, не более	32
8. Диапазон регулирования длительности паузы смазочного цикла по времени, мин по количеству ходов, импульсы	1; 2; 4; 8; 16; 32; 64; 128; 256; 512; 1024; 2048 1; 2; 4; 8; 16; 32; 64; 128; 256; 512; 1024; 2048
9. Время выдержки смазочной системы под давлением, с, не более	16
10. Потребляемая мощность, Вт, не более	4
11. Коммутируемый ток на выходе, А, при напряжении 110 В переменного тока	0,3

Продолжение Таблицы 1

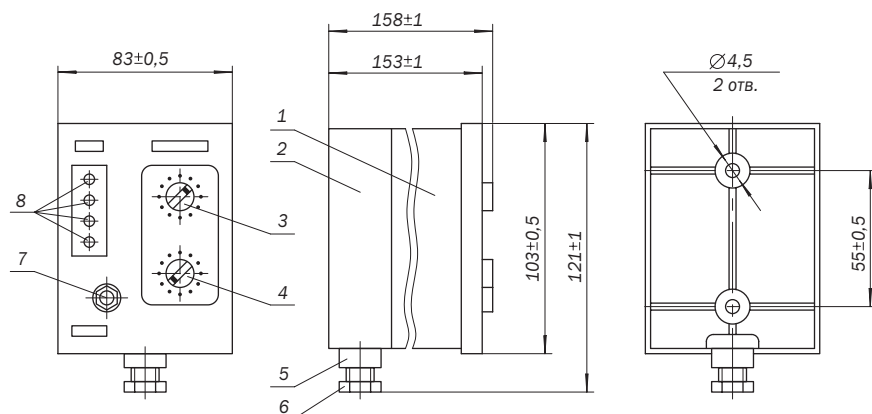
Наименование параметров	Данные
12. Степень защиты по ГОСТ14254–80	IP54
13. Масса, кг, не более	0,5

Примечания:

1. *По требованию заказчика

Рис.1.

Блок управления типа БИВ-11



- 1 – блок;
- 2 – колодка монтажная;
- 3 – переключатель;
- 4 – переключатель;
- 5 – штуцер;
- 6 – гайка;
- 7 – кнопка;
- 8 – индикаторы.